歯科材料　01　歯科用金属

管理医療機器　歯科メタルセラミック修復用貴金属材料　70770000

ソリッドライド３４

【禁忌・禁止】

本合金、類似成分の合金又は配合成分に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】

成分・分量：

成分	分量
金	34.0%
パラジウム	38.0%
銀	19.0%
インジウム	6.4%
ルテニウム	0.2%
その他※	2.4%

※ 錫、亜鉛、ガリウム

【使用目的、効能又は効果】

主として陶材焼付けクラウン、ブリッジに用いる。

【品目仕様等】

該当規格：

JIS T 6118「歯科メタルセラミック修復用貴金属材料」（タイプ２）

物理的性質：

項目	仕様値	参考値（自社データに基づく値）
液相点	1310℃±25 ℃	1310℃
固相点	1280℃±25 ℃	1280℃
ヤング率	－	100GPa
耐力	250 MPa 以上	520MPa
伸び	2 % 以上	8%
熱膨張係数（50～500℃）	$14.2\pm0.5\times10^{-6}K^{-1}$	$14.2\times10^{-6}K^{-1}$
密度	－	$13.1g/cm^{3}$

【操作方法又は使用方法等】

(1) ワックスアップ・埋没・焼却

①ワックスアップは通法によって行い、直径1.5～2.5㎜のスプルー線を使用してください。細い場合、湯まわり不良や鋳巣が発生する原因となります。

②埋没材は、リン酸塩系等の高溶合金用埋没材を使用してください。

③焼却は、埋没材の取扱説明書等に従って焼却してください。

(2) 溶解鋳造

溶解は、都市ガス-酸素、高周波、電気抵抗加熱等を利用し、鋳型温度850～900℃で鋳造してください。本合金は溶解すると丸く一箇所に集まり、表面が鏡面状態になった時点で鋳造してください。長時間加熱しますと合金の酸化が進み、脆弱な鋳造体になりますので、すばやく溶解してください。鋳込み温度は、液相点より50～100℃高くしてください。

他の合金用るつぼと併用しないでください。

(3) ディギャッシング

600℃から真空70㎜Hgで990℃まで上昇させ、真空を開放した後990℃で10分間保留してください。

(4) 陶材の築盛・焼成

本合金の熱膨張係数に近い陶材を使用し、陶材の取扱説明書等に従って焼付けてください。

(5) ろう付

各種陶材焼付合金用ろう材をご使用ください。

弊社製品「ゴールドマスターソルダーⅠ」、「ゴールドマスターソルダーⅡ」が使用できます。

(6) 本合金を再使用した場合や、本合金以外の合金が混入した場合には、物理的性質が低下することがあります。

[使用方法に関連する使用上の注意]

(1) 本合金を再溶解する場合には、サンドブラスター等で埋没材、酸化膜を完全に取り除き、新しい合金を等量以上加えて溶解してください。

(2) 歯科用フラックスを使用する場合には、その説明書に表示してある使用上の注意事項を守ってください。

(3) るつぼは、他の合金用るつぼを併用しないでください。

【使用上の注意】

(1) 使用注意

①本合金の鋳造設備付近には、局所排気装置、換気扇などを設けて密閉した部屋での作業を避け、鋳造により発生する粉塵及び蒸気を吸入しないこと。また保護めがねを着用すること。

②本合金の研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。また保護めがねを着用すること。

③他の合金と混溶しないこと。

④本合金は、記載の用途以外には使用しないこと。

⑤本合金は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

⑥患者とのインフォームドコンセントの原則に基づいた治療をお勧めします。

(2) 重要な基本的注意

①本合金の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状があらわれた患者には、使用を中止し、医師の診断を受けさせること。

(3) 不具合・有害事象

有害事象

掌蹠膿疱症、扁平苔癬、皮膚炎などの歯科金属疹（遅発性金属アレルギー疾患）を発症することがあります。

【貯蔵・保管方法及び使用期間等】

[貯蔵・保管方法]

・歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【包装】

質量：10g/包

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売元・製造元

株式会社アイディエス

住所　：　〒564-0053

大阪府吹田市江の木町30-34

電話番号　：　06-6378-7711

FAX 番号　：　06-6378-7712

【問い合わせ先】

本社

住所　：　〒113-0033

東京都文京区本郷3-5-4　朝日中山ビル7F

電話番号　：　03-5840-9877

FAX 番号　：　03-5840-9866

大阪営業所

住所　：　〒564-0053

大阪府吹田市江の木町30-34

電話番号　：　06-6378-7711

FAX 番号　：　06-6378-7712